

Scheda tecnica

in riferimento alla norma italiana UNI EN 771-1. Prodotto in categoria

I CE

Pth BIO PLAN 20-50/19,9 (FEL)



Caratteristiche del blocco

Codice		18202079
Stabilimento di produzione		FELTRE
Tipologia di muro		tamponamento
Spessore	cm	20
Lunghezza	cm	50
Altezza	cm	19,9
Peso del blocco	kg	15,7
Foratura	%	55
Densità media	kg/mc	790

Muratura e confezionamento

Muratura mc	pezzi	n.	50,0
	malta speciale PLAN (25kg)	sacchi n.	0,53
	peso ⁽¹⁾	kg	803,6
Muratura mq	pezzi	n.	10,0
	malta speciale PLAN (25kg)	sacchi n.	0,11
	peso ⁽¹⁾	kg	160,7
Pacco	pezzi	n.	50
	peso	kg	785
	pezzi per motrice	13t	800
	pezzi per autoreno	29t	1800

Caratteristiche meccaniche

Resistenza del blocco media (fbm) e caratteristica (fbk)	// ai fori(2)	[fbm / fbk]	N/mm ²	12,5 / 10
	⊥ ai fori (2)	[fbm / fbk]	N/mm ²	2,5 / 1,5
Resistenza della muratura	a compressione ⁽³⁾ [f _k]		N/mm ²	-
	a taglio ⁽³⁾ [f _{vk}]		N/mm ²	-

Caratteristiche termiche

Conducibilità termica (λ)	λ _{10dry} del blocco a secco ⁽⁴⁾	W/mK	0,198
	λ _{equ} del muro con malta speciale 1 mm ⁽⁴⁾	W/mK	0,200
	senza intonaco	W/mqK	0,855
Trasmittanza termica (U) della muratura	con intonaco base calce ⁽⁵⁾	W/mqK	0,816
	con intonaco termico est. ⁽⁵⁾	W/mqK	0,733
	con intonaco termico est. e int. ⁽⁵⁾	W/mqK	0,665
	⁽⁶⁾	KJ/mqK	47,81
Capacità termica areica interno	⁽⁶⁾	W/mqK	0,351
Trasmittanza termica periodica	⁽⁶⁾	ore	8,54
Sfasamento	⁽⁶⁾	-	0,430
Attenuazione	⁽⁶⁾		

Resistenza al fuoco

min⁽⁷⁾ EI 180

Potere fonoisolante

dB⁽⁸⁾ 46

Tipologia di blocco

Tramezza rettificata ad incastro porizzata con farina di legno per la realizzazione di divisori ad alto potere fonoisolante o per contropareti di tamponamento. I blocchi vengono consegnati assieme alla Malta Speciale Porotherm o Dryfix Extra senza ulteriori costi aggiuntivi.

Accessori e pezzi speciali



Rullo stendi malta - cod. 18009996



Maniglie afferra blocchi - cod. 30092530



MURFOR compact - cod. 18005405



Ancoraggi per muratura - cod. 18009992

1. Si considera lo spessore dei giunti orizzontali di malta di 1 mm e il riempimento della tasca verticale con malta M10 per i soli blocchi sismici; 2. Resistenza a compressione caratteristica dichiarata secondo le NTC 2018 e la UNI EN 771; 3. Valori di resistenza meccanica desunti per estensione dai certificati di laboratorio; 4. Secondo la UNI EN 1745 valore senza maggiorazione; 5. Valori termici calcolati con intonaco a base calce (λ = 0,54 W/mK) o termico (λ = 0,09 W/mK) spessore 15+15 mm; 6. Valori calcolati con intonaco a base calce spessore 20+20 mm; 7. In conformità al D.M. 3/8/2015 e s.m.i., All. 1; 8. Valore calcolato con la legge della massa (19,9 log (M)) compresi gli intonaci. Calore specifico del laterizio c = 1000 J/KgK; Coeff. diffusione vapore acqueo μ = 5/10.

I dati inseriti nella presente scheda tecnica sono indicativi

Tutta la documentazione compresi certificati e voci di capitolato è scaricabile al seguente link:

www.wienerberger.it/servizi/download

19/09/2025

Trova la nostra certificazione ambientale al seguente link:

<https://wnbg.info/CAM>

Wienerberger SpA Unipersonale - Sede legale: 40027 Mordano (BO) fraz. Bubano, Via Ringhiera 1 - tel. 0542 56811, fax 0542 51143 - italia@wienerberger.com - www.wienerberger.it

Altri stabilimenti: Feltre: 32030 Villabruna di Feltre (BL) - Strada della Fornace 7 - tel. 0439 340411, fax 0439 42731; Gattinara: 13045 Gattinara (VC) - Via Rovasenda 79 - tel. 0163 831012, fax 0163 834086; Terni: 05100 Terni (TR) - Voc. Macchiagrossa 1/a - tel. 0744 241497, fax 0744 241517

POROTHERM BIO PLAN - POSA IN OPERA



Le componenti del sistema



Predisposizione della guaina per l'umidità di risalita



Livellamento del primo corso



Preparazione della malta speciale



Stesura con l'apposito rullo



L'applicazione della malta per immersione



Posa dei blocchi



Taglio con idonea sega ad acqua. In alternativa sega a banco o motosega con lama per laterizio



Posa blocco con tasca riempita



Riempimento delle tasche di malta.

Le componenti del sistema sono: blocchi PLAN, malta speciale per giunti sottili (fornita assieme ai blocchi), mescolatore, rullo stendi malta, secchio, bacinella. Prima della realizzazione del primo corso di blocchi deve essere realizzato un massetto di un paio di cm che consenta la posa a livello dei blocchi. A piano terra, o a diretto contatto con la fondazione, si deve valutare l'utilizzo di una guaina tagliamuro e di un isolamento adeguato per il taglio termico.

Quando lo strato di malta ha fatto presa si inizia a predisporre il primo strato di blocchi. In alternativa si può evitare la realizzazione del massetto andando a livellare i blocchi del primo corso a uno a uno. Si consiglia di aspettare che il massetto faccia presa prima di caricarlo con i blocchi per evitare eventuali cedimenti. Si prepara la malta speciale aggiungendo ai sacchi di malta circa 10÷11 litri di acqua.

La stesura della malta può avvenire in due modi: con l'apposito rullo stendi malta, oppure per immersione. Nel primo caso si versa la malta all'interno della vaschetta del rullo e si fa scorrere lo stesso sul corso di blocchi mantenendolo pulito dopo la lavorazione. Nel secondo caso si versa la malta in una bacinella bassa e larga e si "immergono" i blocchi in modo da bagnare la faccia inferiore degli stessi prima di posarli.

La posa dei blocchi procede blocco dopo blocco con l'aiuto del filo per l'allineamento degli stessi. La malta fa presa dopo circa un'ora dalla posa e non è necessario bagnare i blocchi; si consiglia tuttavia di bagnarli d'estate o quando fa molto caldo, per evitare che la malta si "bruci" prima di fare presa. Si consiglia l'utilizzo dei pezzi speciali (mezzi blocchi) e di un'apposita sega per gli eventuali tagli da realizzare (da banco oppure a disco con diametro dello stesso superiore a 60 cm).

L'utilizzo dei soli blocchi con foratura inferiore al 45% per la realizzazione di murature portanti sismiche presuppone il riempimento di malta anche del giunto verticale. Per i blocchi a incastro si procede andando a riempire la cosiddetta "tasca" che si forma nell'incastro tra un blocco e l'altro. Il riempimento della tasca viene fatto generalmente con l'ausilio della cazzuola oppure colando la malta dall'alto utilizzando una malta almeno M10.